

# FICHA TÉCNICA

## ROLLGUM® FIX 114



### 1. DESCRIPCIÓN

Rollgum Fix es una **lámina impermeabilizante autoadhesiva** compuesta de caucho sintético EPDM vulcanizado y una cara totalmente adhesiva por la adición en fábrica de un adhesivo en dispersión.

La cara autoadhesiva está preservada por un film antiadherente de color blanco.

Aplicaciones: Canales de diversos materiales, cubiertas de madera y de pavimento (consultar otras), paneles PIR, uniones de coronación, premarcos de ventanas y fachadas ventiladas.

### 2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| Datos técnicos cara EPDM exterior       |              |                 |
|-----------------------------------------|--------------|-----------------|
| PROPIEDAD                               | NORMA        | Rollgum Fix 114 |
| Espesor Nominal EPDM                    | EN 1849-2    | 1,14 mm         |
| Resistencia a la tracción (L/T)         | EN 12311-2   | ≥ 10 MPa        |
| Alargamiento (L/T)                      | EN 12311-2   | ≥ 400 %         |
| Resistencia al impacto                  | EN 12691 (A) | ≥ 200 mm        |
| Resistencia al desgarro                 | EN 12310-2   | ≥ 30 N          |
| Estanqueidad al agua                    | EN 1928 (B)  | Pasa            |
| Resistencia al pelado del solape        | EN 12316-2   | ≥ 40 N/50 mm    |
| Resistencia al cizallamiento del solape | EN 12317-2   | ≥ 210 N/50 mm   |
| Plegado a baja temperatura              | EN 495-5     | ≤ -45° C        |
| Estabilidad Dimensional                 | EN 1107-2    | ≤ 0,5 %         |
| Comp. frente al fuego externo           | EN 13501-5   | B ROOF (t1)     |
| Reacción al fuego                       | EN 13501-1   | E               |

| Datos técnicos cara EPDM adhesiva                                                            |                  |                      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|----------------------|
| Adhesivo en dispersión a base de poliacrilato<br>Capa de malla portadora intermedia adhesiva |                  |                      |
| PROPIEDAD                                                                                    | NORMA            | Rollgum Fix 114      |
| Peso del adhesivo aprox.                                                                     |                  | 190 g/m <sup>2</sup> |
| Espesor total adhesivo                                                                       |                  | 0,19 mm              |
| Resistencia al pelado                                                                        | AFERA 5001       | ≥ 29 N/25 mm         |
| Estabilidad térmica                                                                          | (prueba interna) | -40 °C a 130 °C      |

### 3. PROPIEDADES

- Excelente resistencia al ozono, radiación UV y a la intemperie.
- Elasticidad desde -45 °C a 130 °C
- Instalación fácil y rápida.
- Alto poder adhesivo desde el primer momento.
- Adhesión homogénea en toda la superficie.
- Evita la dosificación y aplicación manual de adhesivos.
- Sin tiempos de espera para el secado y/o evaporación de disolventes de los adhesivos.
- Excelente resistencia a la humedad y a la intemperie después de la adhesión.
- Sistema limpio y amable con el medio ambiente al ahorrar consumibles como brochas, rodillos, latas y otros.

### 4. APLICACIÓN

Los soportes o sustratos deben ser inherentemente sólidos, estables y no constar de partículas sueltas. En el momento de la aplicación han de estar bien limpios, secos, libres de polvo y/o grasa. En caso de soportes pobres en los que el material forme polvo o gránulos, soportes porosos o frágiles se recomienda aplicar una imprimación consolidante que prepare la superficie para una correcta adhesión. **Respetar las temperaturas de aplicación de 5 °C a 35 °C.**

Una vez desenrollada y posicionada la lámina sobre la superficie en su posición final, asegurándose de no crear arrugas ni tensiones, dejar reposar la lámina unos 30 minutos para liberar las tensiones del bobinado. Retirar el film protector de silicona blanco sin desplazar la lámina de su ubicación estirando horizontalmente en un ángulo de 45°. Para iniciar el proceso de adhesión pasar un cepillo de cerdas rígidas (no metálicas) desde el centro del rollo hacia los laterales y finalmente pasar el rodillo de silicona del sistema para asegurar un contacto total entre lámina y soporte en toda la superficie.

Las uniones lámina sobre lámina deben solaparse un mínimo de 10 cm, pasar el rodillo de silicona ejerciendo presión y finalmente aplicar un cordón de sellado en el borde con BOND007, biselar con espátula.

Para la resolución de puntos singulares en 3D, donde la lámina deba amoldarse a tres planos diferentes, el sistema cuenta con la banda moldeable Rollgum Form, previa imprimación Rollgum Primer, para amoldarse a estas figuras, respetando las mismas indicaciones sobre el estado del soporte antes mencionadas.

### 5. PRESENTACIÓN, ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

- Rollos de 150 cm de ancho por 10 m de largo. Puede ser cortado en bandas de otros anchos inferiores a 150 cm bajo petición.
- Almacenamiento a temperaturas de 15 °C a 25 °C y una humedad relativa del 40% al 60%. Mantener protegido de agresiones mecánicas. **Almacenar apartado de fuentes de combustión y evitar la exposición directa al sol.**
- La lámina EPDM Rollgum Fix no tiene caducidad, el reverso auto adhesivo ha de utilizarse en los 12 meses siguientes a su producción, siempre que se mantenga en su embalaje original cerrado y almacenado correctamente.

La información anterior se basa en el conocimiento actual de esta tecnología, lo cual no garantiza un procesamiento impecable de nuestros productos en todo tipo de superficies o situaciones. La información aportada se basa en resultados obtenidos de nuestras pruebas, pero no es vinculante. Nuestra información no constituye una garantía legalmente vinculante de determinadas propiedades o idoneidad para un fin específico.

Debido a las muchas aplicaciones posibles de nuestros productos, recomendamos someter el producto a una prueba de idoneidad exhaustiva sobre los materiales originales y en las condiciones de uso reales antes de su uso masivo en obra.

Por este motivo, no asumimos ninguna responsabilidad por un posible tratamiento inadecuado basado en la información presentada.